

B3 ベージック、ウィナー、パフォーム



より頑丈で安定性を持つ鋸ユニット

安定的でコンパクトな丸鋸ユニットにより、長年満足してご使用いただけます。

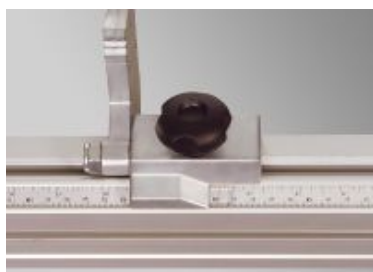


Hammer スライドテーブル

アルミレールの中にスチールのガイドが組み込まれ、摩擦、気温の変化や外部からの衝撃等に強くまたスライドテーブルも多室構造になっている為、テーブルが安定して余分な動きを阻止しながらスライド出来ます。



鋸刃傾斜角度調整 90° ~45°



クロスカットフェンスを調整する

クロスカット定規の目盛りは作業者に向かって斜めに付いている為、加工材が大きくて定規から少し離れていても読みやすいです。

クロスカットのストッパーを留める時も読み間違いがなく、正確な材料留めが可能。

クロスカットのストッパーユニットには現在の位置を示すインジケーターが付いています。



溝きり用カッター“ダドカッター”を使う

オプションで19.5mmまでのカッター用フランジを取付け可能



スピンドルモルダーユニット

面取り軸のユニットは重い鋳物製で作られて、さらに2重サポートになっており作業の安定性と静的動作を保障します。



軸傾斜

スピンドルホルダーは標準として90° ~ 45° まで傾斜可能



スピンドルフェンス“220”

最大径 220mmまでの面取り用刃物装着可能
特殊コーティング処理済みの面取り軸用フェンス
送り出しフェンスは-5 ~ +25mmまで調整可能



マルチアジャストシステム(微調整装置)

微調整機能により、迅速且つ正確な寸法調整及び補正が可能

- フェンスの取外しの後も、簡単に同じセッティングが可能
- モルダーフェンスの簡単な水平調整
- フェンスのプリセット機能
- 切削深さの調整目盛り



MFクイックチェンジ軸

簡単な作業でφ30・32・35・50・1¼に交換が可能です。

(径φ30mmの軸の代わり、機械の製造前に注文必要！)



安全バーガイド

安全バーガイドがあれば、木口面の加工も簡単に行えます。(オプション)



ホゾ及びミゾ加工

頑丈なFELDERスピンドルユニットは高い精度を保証します。
(重量の面取り用刃物が高速回転しながら材料を加工しても、頑丈な軸ユニットが振動を吸収する為、とても安定した作業が可能です)

※仕様(グレード)により、装備可能なオプション等が異なります。詳細はお問い合わせ下さい。