

CF741(S)・CF741(S) Professional



フェルダ－独自のカーターブロック・システム

径φ88mmのナイフ・カット、2枚刃/4枚刃使用のカーターブロック及びフェルダ－独自のシステムカーターブロック技術によって最高の加工品質を保証します。15年前、フェルダ－は使い捨てるの両面使用可能な鉋刃システムを導入しました。片面の刃物が使えなくなったら、反対面の刃物に変えてお使い頂ける二重刃物です。通常の刃物と比べ、交換も早くとても経済的です。刃物交換は六角レンチさえあれば誰でも出来るほど簡単です。数分以下のわずかな時間で2枚刃又は4枚刃を交換する事が出来ます。



新フェルダ－700シリーズの丸鋸ユニット

完全に鋳物で造られたフェルダ－700シリーズの丸鋸ユニットは、作動上の安定性と効率の新しい標準を代表する。

315mmの鋸刃の最大切断高さ104mm

19.5mmまでのダド（溝切り用モルダー刃）刃使用可

LED表示付きの電動式昇降調整

ゼロポイント傾斜

2重ベアリングシート付きの特大鋸アーバー（軸）

ポリーVベルトによる最大の動力伝達

最適な集塵構造（密閉式構造で定盤下に位置）

精密リニアガイドによる正確な昇降調整

2重精密サポートシステム

傾斜ユニットの“イージーグライド”

- 最上の耐久性
- 正確な動き
- 木屑による影響なし
- 完全にメンテナンスフリー
- 給油の必要無し



丸鋸シャフト

2重ベアリングサポートシステムの鋸軸はポリーVベルトによって作動する為、鋸刃のパワーフルで安定した回転を可能にします。



溝きり用カーター“ダドカーター”を使うには

フェルダ－700シリーズの横切り盤は溝切り用刃物にも対応します。

取り外しが可能なフランジと刃口によってフェルダ－専用のダド刃物（溝きり用刃物）が使えます。



材料留めストッパー

平行カット用連続定規：あらゆる寸法が可能、フェンスは常に鋸に対して、平行に固定されます。



軸のクイックチェンジーシステム

フェルダーのクイックチェンジスピンドル装置
違う軸径をご使用する場合、とても簡単に取り替える事が出来ます。
使用(変更)可能軸径は25, 30, 40, 50 mm、 3/4", 1", 1 1/4"



傾斜ブラケット

送り機のセットや取り外しにいららしませんか?
フェルダーなら、送り機を機械に取り付けたままで大丈夫です。
使用しない時は、作業の邪魔にならないように倒すことができます。



角度調整及びフェンス長さの保障

目盛りと副尺によって読み間違いの心配はありません。フェルダーの角度インデックスにより、角度のセット及び固定がとても簡単で便利です。
高精度のインデックス位置は、5.625° (32面), 11.25° (16面), 22.5° (8面)等、多角形の正確な加工を可能にします。
15°, 20°, 25°, 30°, 35°, 40°, 45° 等での切断作業も簡単に出来ます。
それぞれのインデックス位置には長さを補正する機能があり、角度が変わっても寸法が狂うようなことはありません。各インデックス位置には個々の微調整機能を持っております。(出荷前に工場にて調整済み)



ほぞ取り盤

簡単に木口加工可能：レバーで片手操作。
クランプを使用し、材料を安全に固定。



台型のスレッドスピンドル

台形ネジの4本の調整軸によって高精度調整が可能。
さらに重い材料の加工も安定して行えます。テーブル高さ調整のガイド (A+B) も、横方向の動きに対して、非常に丈夫に作られております。特に厚み規制時、送り出し側へ集中的にかかる材料の重量に対し安定したサポートが出来るようになっています。



クロスカットフェンス

+45° ~ -45° まで傾斜可能な1100mmクロスカットフェンス
クロスカットフェンスは、工具無しでテーブルに取り付けできます。
正確に直角が出せるストッパー付。
斜めの目盛り付きと拡大レンズで作業者は寸法調整及び読み取りが楽に出来る。
クロスカットフェンスの大きいストッパーが材料をしっかりサポートする為、正確な切断加工が可能。



延長式クロスカットフェンス

長さ2600mmの延長式クロスカット定規で90°～45°まで簡単に角度調整が可能。アウトリガータブルには角度用目盛りが付いており、正確な調整が可能です。角度をより簡単に調整できるピン止め式はオプションとしてご利用いただけます。特定角度にそれぞれ穴が開いており、ご希望の角度にピンをはめるだけの簡単なしくみになっています。



切削深さ調整

定盤の横側にあるレバーで加工厚を簡単且つ正確に調整できます。



特許のプリズム調整システム(切削厚調整用)

正確な調整。これは、プリズムガイド採用のテーブル調整システムによって可能となりました。(特許取得済み)



2重目的の持ち上げ式手押し定盤

手押し鉋から、自動鉋へ素早く段取替え。2(4)個のスプリングにより、テーブルを簡単に持ち上げることができます。



自動の昇降調整の確認は、昇降ハンドルについているダイヤルゲージで可能

厚み規制の精度は、ダイヤルゲージのおかげで1/10mm。また、最大加工高さは、254mmです。



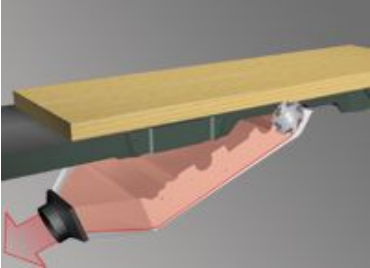
アウトリガータブル “1300” と “1500”

S-プロフェッショナル・モデルではアウトリガータブル “1300” は標準装備となっています。アウトリガータブルの先端には材料送り用のローラーが付いており、材料の移動が用意です。延長式定規は90°～45°の間で自由に位置調整が可能です。さらに広いサポート面を必要とするユーザー様のために、無償オプションとして “1500” のアウトリガータブルも用意しております。



正確な角度決めシステム：正確な角度セットが可能

アウトリガテーブル上の“精密角度インデクス・システム”により、留め継ぎ加工（角度切断）がより簡単に出来ます。
角度決め用インデクスピンを+45°～-45°の好きな位置に置くだけで角度調整が終わります。



集塵フード

集塵フードの機能的な設計でサイズも大きい為、集塵効果は抜群です。



電動式・定盤昇降調整“パワードライブ”

スイッチを回すと早い調整、ボタンを押すと微調整。
LEDが定盤の高さを正確に表示。



入力式定盤高さ調整“デジドライブ”

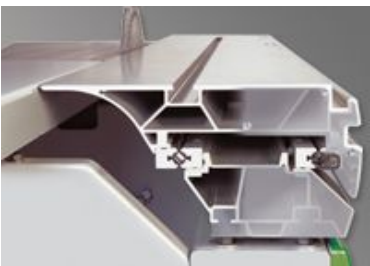
目的の厚みを入力しスタートボタンを押すと、その位置まで自動で昇降します。
目的の寸法と、実際の寸法はLEDで表示されます。
さらに、インクリメンタル方式寸法出しや、4つまでのメモリーも可能です。



毛引き装置

プラスチック及び化粧板（ラミネート合板）用毛引き装置（割れ無しで綺麗なカット）

毛引き刃のがたつきのない昇降及び出入り調整
産業用毛引き装置1.0馬力



“X-ロール”ガイド採用の高精度スライド定盤

フェルダのアルミ製高精度スライドテーブルは滑らかで正確なすべりを保障しながら、重量材でも対応出来るように設計されています。

スライドテーブルは激しい温度変化でもねじりや変形等が生じない最大の強度を持っています。

ローラーベアリングの“X”構成により、材料の重量が全面に最適に分配されます。



新しいフェルダー700スピンドルユニット

新しいデザインと標準装備のフェルダー“700”のスピンドルユニット!!

高さ115mmまでの軸作動

定盤開口径：230mm

面取り軸の簡単な交換システム

4つの作動速度(3,500、6,500、8,000、10,000rpm)

本体正面からの速度変更

15,000rpmの高速ルーター軸完全対応

後方傾斜 0° ~45°

LED表示付きの電動式昇降調整

2重精密サポートシステム

高さ調整用ドブテールガイダンスシステム

ポリ-Vベルトによる最大の動力伝達

丈夫な鋳物製ユニットによる優れた振動吸収能力

傾斜ユニットの“イージーグライド”

- 最上の耐久性
- 正確な動き
- 木屑による影響なし
- 完全にメンテナンスフリー
- 給油の必要無し



高速ルーター軸

高速ルーター軸

使用可能なルータービット径： φ 6-16

回転速度：15,000rpm



細心な配慮—大きなインパクト!

フェルダー700シリーズの傾斜ユニットには小さいけれど大事な機能が隠されています。それはなんと給油する必要がないという便利な機能です。



すべてのフェルダースピンドルモルダーは標準として90° ~ 45° まで傾斜可能

期待以上の簡単な操作、幅広い応用作業の提供とコストの削減はフェルダーの特徴です。



高精度の面取り用フェンス“240”と大きな開口

“240”面取り用フェンスは面取り盤の標準装備です。

面取りフェンス使用時には最大230mmまでの刃物を使用でき、出口側のフェンスの微調整が可能です。取り付けられている集塵カバーは非常に効率よく集塵が可能です。縦軸の開口部は230mmと、とても大きく設計されています。

これにより、パネル材の大きな面取り加工をする場合、刃物の一部をテーブルの下にセットできるなどのメリットがあります。



マルチアジャストシステム（微調整装置）

微調整機能により、迅速且つ正確な寸法調整及び補正が可能

- フェンスの取外しの後も、簡単に同じセッティングが可能
- モルダーフエンスの簡単な水平調整
- フェンスのプリセット機能
- 切削深さの調整目盛り



オプション： パワードライブによる電動式昇降調整

50%以上のお客様が電動式昇降調整（モルダースピンドル用）を利用しています



変速インバーター

切削速度を仕事内容にあわせて自由に設定できます。
無断変速装置、1500~11000rpm



工具がなくても1/10mmの精度でセット出来るカッターブロックシステムが標準装備！

フェルダースystemカッターブロック：2枚刃又は4枚刃使用のカッターブロック
刃物交換は2分以内、自己調整式カッターブロックシステムにより、いつも完璧な刃物セットが可能。刃物の留めネジに樹脂製を使用しておりません。
密閉式设计により、騒音が少なく静かな作動が可能。
刃物の寿命が長い。刃物がローコストで経済的。



完璧なテクノロジー

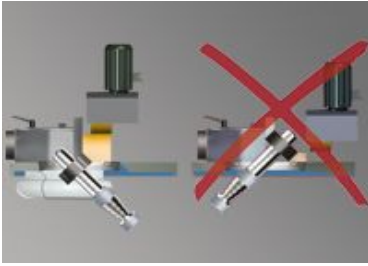
2つのバネ式材料押さえにより、薄い材料の”バタつき”を防止します。



ホゾ及びミソ加工

頑丈なFELDERスピンドルユニットは高い精度を保証します。

（重量の面取り用刃物が高速回転しながら材料を加工しても頑丈な軸ユニットが振動を吸収する為、とても安定した作業が可能です）



フェルダの縦軸が“後部”傾斜する理由はなぜ？

- 作業の安全性
- 色々な大きさの材料に対応
- パワーフィーダーの使用が可能
- 刃物の安定した回転
- 集塵能率の向上



“パワードライブ” - 手動ハンドルはもう要らない!!

“パワードライブ”は鋸刃の電動式昇降調整ユニットです。
制御スイッチを回して刃物の昇降を調整します。
調整の際は赤いLED表示器にその高さも表示されます。

※仕様（グレード）により、装備可能なオプション等が異なります。詳細はお問い合わせ下さい。