

AD951



フェルダー独自の Cutter ブロック・システム

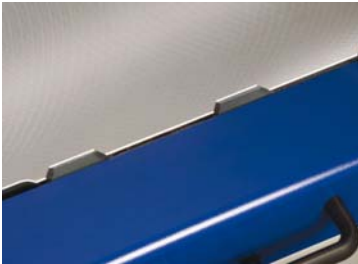
径φ120mmのナイフ・カット、4枚刃又は6枚刃使用のCutterブロック
片面の刃物が使えなくなったら、反対面の刃物に変えてブロックにセットするだけで、すぐに使える状態になります。この方法は、通常の替刃システムでは例を見ない便利なシステムです。別途調整が要らない簡単な刃物交換、一枚の刃物を続けて2回も使える為、非常に経済的で、刃物調整にかかる時間の無駄がありません。

4枚刃でも、6枚刃でも、ほんの数分で、刃物交換が可能!!



工具がなくても1/10mmの精度でセット出来るCutterブロックシステムが標準装備!

フェルダーシステムCutterブロック：4枚刃又は6枚刃使用のCutterブロック
刃物交換は2分以内、自己調整式Cutterブロックシステムにより、いつも完璧な刃物セットが可能。刃物の留めネジに樹脂製を使用しておりません。
密閉式设计により、騒音が少なく静かな作動が可能。
刃物の寿命が長い。刃物がローコストで経済的。



特許のプリズム調整システム(切削厚調整用)

正確な調整。これは、プリズムガイド採用のテーブル調整システムによって可能となりました。(特許取得済み)



切削深さ調整

最大5mmまでの加工厚調整。拡大レンズ付目盛りで、正確な読み取りが可能。



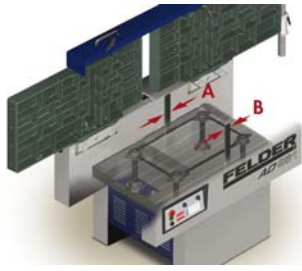
手押し用プロ向け定規

手押し用フェンスは90° ~45° まで傾斜可能。ストッパーが付いている為、45° のセットがとても簡単。



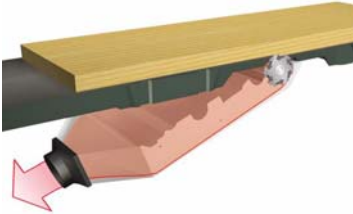
持ち上げ可能の手押し定盤

手押し鉋から、自動鉋へ素早く段取替え。2(4)個のスプリングにより、定盤を簡単に持ち上げることができます。



台型のスレッドスピンドル

台形ネジの4本の調整軸によって高精度調整が可能。
さらに重い材料の加工も安定して行えます。テーブル高さ調整のガイド（A+B）も、横方向の動きに対して、非常に丈夫に作られております。特に厚み規制時、送り出し側へ集中的にかかる材料の重量に対し安定したサポートが出来るようになっております。



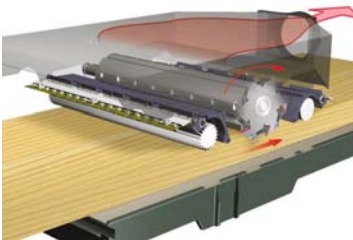
集塵フード

集塵フードの機能的な設計でサイズも大きい為、集塵効果は抜群です。



プレッシャービーム

要求に応じて、異なった厚さの材料の同時処理のためにインフィード・ゴムローラに結合された、分割式インフィードプレッシャーバーを装備できます。



完璧なテクノロジー

すべての手押し・自動一面鉋盤機種にはバネ付きの材料の送り用押えバーが設置されています。切削中に加工材の振動を無くします。
2つのバネ付き押えバー（送り込み／送り出し）



自動の昇降調整の確認は、昇降ハンドルについているダイヤルゲージで可能

厚み規制の精度は、ダイヤルゲージのおかげで1/10mm。また、最大加工高さは、254mmです。

※仕様（グレード）により、装備可能なオプション等が異なります。詳細はお問い合わせ下さい。