

F 9 0 0



スピンドルユニット：わずかな点にもこだわった造りが正確さの基本です

フェルダーの重切削用900シリーズのスピンドルモルダは耐久性及び生産現場でのニーズを念頭にし、産業向けとして開発されてきました。



回転の変速調整

切削速度を仕事内容にあわせて自由に設定できます。
無断変速装置、1500～11000rpm



標準：電動式軸高さ調整

スイッチをひねることで、1/10mmの精度で高さ調整が可能です。
また、微調整機能も付帯しています。
軸傾斜は、メカデジタル付のハンドルで行います。



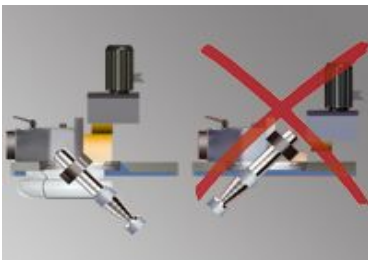
縦軸にはクイックチェンジシステムを採用

F900シリーズにも軸クイックチェンジシステムが採用されています。
生産途中に、刃物形状の変更、刃物径の変更を行う場合も、前もって、刃物がセットされた軸ごと交換することで、わずかな時間での段取り換えが可能です。
ルータービットを使用する場合は、ルーター用高速スピンドルを使用し、16000rpmまで回転数を上げることができます。



高速ルーター軸

ハイスピードスピンドルは、軸径6-16mmが使用でき、16000rpmで回転します。



フェルダーの縦軸は後ろ側に傾斜します。
あらゆる仕事において、これは大きな利点となります。

フェルダーの縦軸が”後部”傾斜する理由はなぜ？
作業の安全性、色んな大きさの材料に対応、パワーフィーダーの使用が可能、刃物の安定した回転、集塵能率の向上
前に傾斜する縦軸は危険且つ扱いも非常に難しくなります。



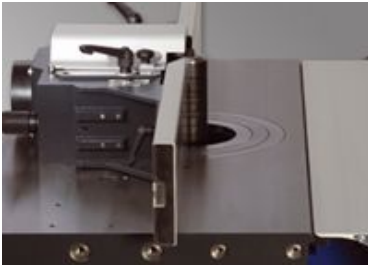
正確な“240”縦軸フェンス

“240”縦軸フェンスは標準装備です。このフェンスは、最大230mmまでの刃物を使用することができ、また、出口側の定規の微調整機能も備えています。取り付けられている、集塵カバーは非常に良い集塵効率を発揮します。開口部は大型320mmで、パネル材の大きな面取りの場合などの大型刃物を使用する場合に、刃物の一部をテーブルの下まで下げられるので非常に便利です。



安全バーガイド

安全バーガイドがあれば、木口面の加工も簡単に行えます。
(オプション)



表面強化アノダイズ処理済みのアルミフェンスプレート

特殊表面コーティングのアルミ製フェンスプレートはプロ仕様では標準仕様となっています。

-10～+35mmまでの正確な微調整、取り除き可能な軸フェンス



縦軸用2重集塵構造

フェンス側と、軸の下に配置された二重集塵ホッパーにより、機械は常にきれいな状態で、しかもよりよい仕上がりを得ることができます。



マルチアジャストシステム

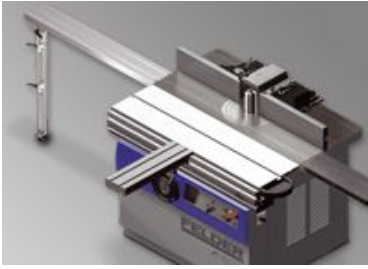
マルチアジャストシステムを使用すれば、ホルダーフェンスを素早く、正確にセットできます。大きなセッティング時間節約とテストカット材を減らすことに活躍します。マルチファイン調整機能で素早い段取り、フェンスの取外しの後も、簡単に同じセッティングが可能です。

ホルダーフェンスの簡単な水平調整、フェンスのプリセット機能、切削深さの調整目盛り



テーブルの開口部は230mm

大きな開口部で作業者は安全な作業が可能。大きい刃物の取付も可能で色々な作業に対応。



必要に応じてフェルダーテーブル延長システムでテーブルの延長が可能

1969年の発明以来、フェルダーテーブル延長システムは、多くのフェルダーオーナーの便利な選択肢として一般化しました。
わずかな時間で、しかも工具を使用せずに、テーブルの延長が可能です。



卓越したほぞおよび切込み加工

フェルダー回転スピンドルフライス盤には、ほぞおよび切込み加工テーブルが標準装備されています。寸法が大きくまた高い負荷にも耐えられるように設計されていて、きわめて先進的なガイド技術である“X-ローラー”上をほぞ及び切込み加工テーブルが「浮動」します。

移動ローラー（X-ローラー）が、X状に配置されているので、発生する負荷は理想的に全方向へと分散されます。

硬化および研磨加工されたガイド面のスチールローラーの直線形架台は、比類なき精度と安定した運転を保証します。

“X-ローラー”は、新しい回転スピンドルフライス盤の品質と精度に対するお客様の要求を確実に満たします。

そして“X-ローラー”の信頼性を強調する 6 年間の保証付。



パワーフィード用回転ユニット

“スウィング式送り機”は、抜群の扱いやすさです。



アウトリガーテーブル

2000mmのスライドテーブルにオプションのアウトリガーテーブルを装着すれば、大きな材料(パネルやドア等)の加工も簡単に出来ます。

※仕様（グレード）により、装備可能なオプション等が異なります。詳細はお問い合わせ下さい。