

持ち上げ可能の手押し定盤

手押し鉋から、自動鉋へ素早く段取替え。スプリングにより、定盤を簡単に持ち上げることができます。



フェルダー独自のカッターブロック・システム

径φ120mmのナイフ・カット、2枚刃又は4枚刃使用のカッターブロック、片面の刃物が使えなくなったら、反対面の刃物に変えてブロックにセットするだけで、すぐに使える状態になります。この方法は、通常の替刃システムでは例を見ない便利なシステムです。 別途調整が要らない簡単な刃物交換、一枚の刃物を続けて2回も使える為、非常に経済的で、刃物調整にかかる時間の無駄がありません。



工具がなくても1/10mmの精度でセット出来るカッターブロックシステムが標準装備!

フェルダーシステムカッターブロック: 2枚刃又は4枚刃使用のカッターブロック、刃物交換は2分以内、自己調整式カッターブロックシステムにより、いつも完璧な刃物セットが可能。 刃物の留めネジに樹脂製を使用しておりません。 密閉式設計により、騒音が少なく静かな作動が可能。 刃物の寿命が長い。刃物がローコストで経済的。



"サイレントパワー"スパイラルカッターブロック

オプションで"サイレントパワー"スパイラルカッターブロック選択可能 ノイズ放出量半減、低消費電力 ブレードは4面使用でき、使えなくなったブレードのみの交換が可能なので、長寿命、 経済的



特許のプリズム調整システム(切削厚調整用)

正確な調整。これは、プリズムガイド採用のテーブル調整システムによって可能となります。(特許取得済み)



切削深さ調整

最大5mmまでの加工厚調整。拡大レンズ付目盛りで、正確な読み取りが可能。



手押し用プロ向け定規

手押し用フェンスは90°~45°まで傾斜可能。ストッパーが付いている為、90°、45°のセットがとても簡単。



セーフティーガード

カッターブロックを簡単にガードでき安全



台型のスレッドスピンドル

台形ネジの4本の調整軸によって高精度調整が可能。 さらに重い材料の加工も安定して行えます。テーブル高さ調整のガイドも、横方向の動き に対して、非常に丈夫に作られております。特に厚み規制時、送り出し側へ集中的に かかる材料の重量に対し安定したサポートが出来るようになっています。



集塵フード

集塵フードの機能的な設計でサイズも大きい為、集塵効果は抜群です。



プレッシャ—ビーム

要求に応じて、異なった厚さの材料の同時処理のためにインフィード・ゴムローラに結合された、分割式インフィードプレッシャーバーを装備できます。



完璧なテクノロジー

すべての手押し・自動一面鉋盤機種にはバネ付きの材料の送り用押えバーが設置されています。切削中に加工材の振動を無くします。 2つのバネ付き押えバー(送り込み/送り出し)



デジドライブ(AD941は不可)

目的の厚みを入力し、スタートボタンを押すと自動で昇降します。 目的の寸法と実際の寸法はLED表示されます。 さらにインクレメンタル方式寸法出しや、メモリーも可能



パワードライブ

電動昇降・LED表示 スイッチを回すと素早い調整、ボタンを押すと微調整可能

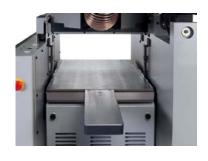


送り速度(AD951)

無断変速4-16m/分標準装備



AD941は、6+12m/分



テーブルエクステンション

必要に応じて、フェルダー補助テーブルを使って加工エリアを広くすることができます。 補助テーブルは工具がなくても簡単に取付られます。

プレーナーテーブル用テーブルエクステンション



※仕様(グレード)により、装備可能なオプション等が異なります。詳細はお問い合わせ下さい。 仕様とデザインは、予告なく変更される場合があります。