

## CF531・CF531 Professional



### フェルダー独自の cutter ブロック・システム

径88mmのナイフ・カット、2枚刃/4枚刃使用のcutterブロック及びフェルダー独自のシステムcutterブロック技術によって最高の加工品質を保証します。15年前、フェルダーは使い捨てるの両面使用可能な鉋刃システムを導入しました。片面の刃物が使えなくなったら、反対面の刃物に変えてお使い頂ける二重刃物です。通常の刃物と比べ、交換も早くとても経済的です。刃物交換は六角レンチさえあれば誰でも出来るほど簡単です。数分以下のわずかな時間で2枚刃又は4枚刃を交換する事が出来ます。



### MFクイックチェンジ軸

簡単な作業で $\varnothing 30 \cdot 32 \cdot 35 \cdot 50 \cdot 1\frac{1}{4}$ に交換が可能です。

(径 $\varnothing 30$ mmの軸の代わり、機械の製造前に注文必要！)



### 工具がなくても1/10mmの精度でセット出来るcutterブロックシステムが標準装備！

フェルダーシステムcutterブロック: 2枚刃又は4枚刃使用のcutterブロック刃物交換は2分以内、自己調整式cutterブロックシステムにより、いつも完璧な刃物セットが可能。刃物の留めネジに樹脂製を使用しておりません。密閉式设计により、騒音が少なく静かな作動が可能。刃物の寿命が長い。刃物がローコストで経済的。



### 完璧なテクノロジー

手押し用フェンスは $90^\circ \sim 45^\circ$ まで傾斜可能。ストッパーが付いている為、 $90^\circ$ 、 $45^\circ$ のセットがとても簡単！



### 手押し定盤を上げる

コンパクトで人間工学的な設計により、作業者は最適な作業条件と空間の確保が可能!!



### 木口加工

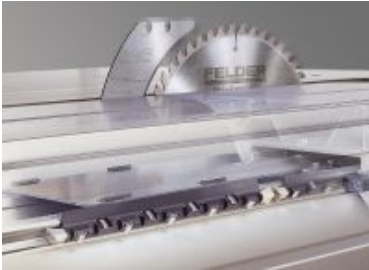
木口加工 手押し鉋盤の側面にあります。木口加工装置には必要に応じて、ダボ加工用ユニットの取り付けも可能です。



### 人気機種 of フェルダ-500シリーズ 横切り盤

コンパクトで安定した丸鋸ユニット

- 315mmの丸鋸使用時、切断高102mm
- 2重サポート
- 滑らかな傾斜操作 0° ~ 45°
- 丸鋸ユニットの2重サポートによる精度及び安定性の確保
- 鋳物製の2重サポート付きの丈夫なユニット



### “X-ロール” 精密スライドテーブル・ガイドシステム

“X-ロール”は違います。

- 素晴らしくスムーズで、正確なスライドテーブル! クロスローラー式のガイドシステムには、点接触は存在しません。機械を使用される間ずっと正確さが保たれます。
- 常にクリーンで、ほこりがつかないようにガイドレールは、特殊スクレーパーとブラシできれいに掃除されます。
- 強化鉄製トラックにより精度及び耐久性を保障
- 10年保証



### クロスカットフェンス

- +45° ~ -45° までクロスカット可能、1300mmのクロスカット定規。本定規は工具がなくても簡単に移動定盤に取り付けられます。
- エンドストッパーによって定規を正確且つ簡単に90° に留める事が出来ます。



### ストッパーの目盛り

斜めの目盛り付きと拡大レンズで作業者は寸法調整及び読み取りが楽に出来る。



### 正確な角度決めシステム: 正確な角度セットが可能。

プロ仕様の機械では、アウトリガー上に取り付けるダブルマイターシステムが引き出し式定規2600mmが標準で付帯します。



### 人気機種 of フェルダ-500 面取り盤

高精度でコンパクトな設計、安定した軸ユニット

- 使用可能な最大高さ100mm(定盤から)
- 鋳物制定盤の開口径 180mm
- 3,000、6,000、8,000、10,000rpmの4速
- 14,000rpmの高速ルーター軸用コレットチャック
- 滑らかな傾斜(後部への傾斜) 0° ~ 45°
- 鋳物製セグメントによる昇降調整



プロ用装備: 面取り軸用フェンス“240”(最大径230mmまでの刃物装着可能)  
面取りフェンス240用マルチアジャスト  
(正確な加工が可能・寸法の設定が早い)



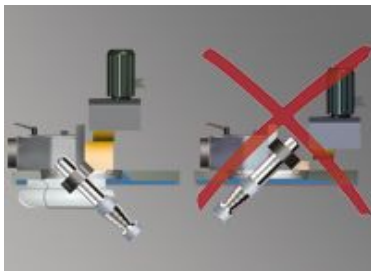
#### 毛引き装置

きれいな切断仕上げの為、横切り盤に別途調整が可能な毛引き装置を取り付ける事が出来ます。



#### 精密フェンス“240”

本フェンスでは最大230mmまでの面取り用刃物が使用可能で送り出し側のフェンス後部には-5~+25mmまで調整が可能な微調整が付いています。  
集塵口もフェンス後部に付いている為、木屑に邪魔されずに作業を続ける事が可能。定盤の開口径は最大180mmで、大きい面取り用刃物をつけて作業しないとイケない時、有用です。



#### フェルダの縦軸が“後部”傾斜する理由はなぜ？

- 作業の安全性
- 色々な大きさの材料に対応
- パワーフィーダーの使用が可能
- 刃物の安定した回転
- 集塵能率の向上



#### 溝きり用カッター“ダドカッター”を使うには

フェルダー500シリーズの丸鋸ユニットはダド用刃物に対応出来ます。  
取り外しが可能な挿入ユニットとフランジによってフェルダのダド専用刃物が使えます。

※仕様(グレード)により、装備可能なオプション等が異なります。詳細はお問い合わせ下さい。