

CF741、CF741 Professional、CF741S Professional



フェルダー独自の Cutter ブロック システム

フェルダー独自のCutterブロックシステム技術により最高の加工品質が保証されます。15年前、フェルダーは使い捨ての両面使用可能な鉋刃システムを導入しました。このシステムでは両面使用可能で経済的な刃物が導入されています。刃物は六角レンチのみで交換が可能で、通常の刃物交換と比較して、非常に簡単に早く出来る事が特徴です。また、このCutterブロックシステムの調整は工場生産時に精密に行われており、機械の設置後に再度の調整が不要で、直ぐに稼働が可能です。
Cutterブロック径は $\phi 88\text{mm}$ で、2枚刃または4枚刃の仕様となります。



高性能の持続

フェルダーの高性能を持続させるために...
鉄製のCutterブロックは酷使にも耐えられるように一体成型となっています。また、表面がのこ状刻みに加工されたインフィードローラーとアウトフィードローラーは、正確な加工材の送りを確実にするだけではなく、大径で錆ない高耐久性です。



手間をかけずに素早く高精度な刃物交換！

Cutterブロックシステムの採用により通常4分以内に1/10mm精度の刃物交換が可能です。その理由は...

- Cutterブロックに使用する刃数が、2枚または4枚であり時間短縮ができる
 - 刃物交換後の自己調整機能により確実なセットが容易にできる
 - 刃物の留めネジが樹脂製でなく、耐久性があり作業が早く確実に行える
- また、密閉式设计により騒音の少ない静かな作動が行えます。



静かでパワフルなスパイラルCutterブロックを選択可能

利点は:

- 静粛性が高く、騒音が半減しています
- 4面刃使用で通常の20倍の寿命が期待出来ます
- プレーニング時の欠けがありません
- 加工時のチップスペースが大きく、木屑が飛び散りません
- 電気使用量が低くコストセーブができます



切削量の調整

プレーニングでの切削深さを無段階で4mmまで調整出来ます。拡大鏡付きですので、正確に目盛を読むことが出来ます。



デジタル表示付きハンドルでの昇降調整

デジタル表示付きの昇降ハンドルで1/10mmの厚み規制が出来ます。

最大加工高さは230mmです。

優れたプレーニングテクノロジー



全ての一面鉋にスプリング式の送り押さえが標準装備です。
加工中の材料の“バタつき”を防ぎ、精度の高い加工を実現します。

高効率の集塵フード



集塵フードの機能的な設計でサイズも大きい為、集塵効果は抜群です。

加工材送りスピードの変更



レバー操作だけでギアスピードを変更。簡単に加工材の送り速度を変えられます。
送り速度は6m/毎分と12m/毎分の選択です。

ほぞ取り盤



ほぞ取り盤で簡単に小口の加工が出来ます。
クランプで固定して、レバーを片手で操作すること出来ます。

フェルダラーの 700 シリーズは先進工業技術の詰まった逸品です



フェルダラーの 700 シリーズは一体成型の鋳物を使用しており堅牢な作りですが、使い勝手の良さと効率性を先進技術の採用により追求しています。例えば、注油作業を含めて、メンテナンス・フリーのため作業時間をもロスなく効率的に使うことが出来ます。丸鋸の最大切断高さは104mm（φ315mm の鋸刃を使用時）、19.5mm までのダドカッターフランジ取付可能。

- ゼロポイント傾斜
- 2重ベアリング付きの大型の鋸軸
- ポリ-Vベルトによる最大の動力伝達率
- 密閉式構造で効率的な集塵システム
- 精密リニアガイドによる正確な昇降調整
- 2重の精密なサポートガイドシステム
- 使い勝手の良い傾斜ユニットシステム “Easy-Glide”
- 静粛でスムーズなスライディングシステム “X-Roll”
- LED表示付きの電動昇降システム “Power-Drive” がオプションで使用可能

傾斜ユニットシステム “Easy-Glide”



傾斜ユニットシステムの傾斜ブラケット部には、頑丈で耐久性のある資材が使用されており、スムーズに機能します。このブラケット部は潤滑フリーで鋸屑の影響も受けず、限界的环境下でもメンテナンスフリーです。



ケビキ装置

プラスチックまたはラミネート化粧板のカッティングには割れ、欠けの無い美しい仕上げのためケビキ装置が欠かせません。
“がたつき”や“ぶれ”の無い縦、横方向の位置調整が出来ます。
ケビキ動力装置： 1.0馬力



丸鋸シャフト

2重ベアリングサポートシステムの鋸軸はポリーVベルトで稼働し、動力モーターからの力を鋸刃に余すところなく伝えます。



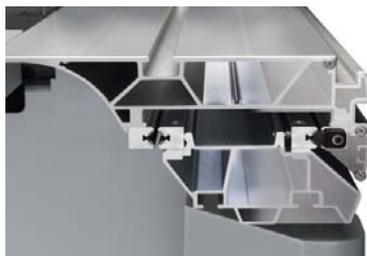
“ダドカッター”で溝切りを行う

フェルダー 700 シリーズの横切り盤はダドカッターにも対応します。
取り外し可能なフランジを付け替えることにより、フェルダー専用のダドカッターが使用出来ます。



材料留めストッパー

平行カット用連続フェンス(定規)：
あらゆる寸法が可能で、フェンスは鋸刃に対して常に平行に固定されます。



“X-Roll”ガイド採用の高精度スライドテーブル(定盤)

フェルダーのスライドテーブルはアルミ製で滑らかな動作と正確さが特徴ですが、同時に重量のある材にも対応できるように設計されています。
スライドテーブルは温度変化によるねじれや変形の生じない強度を持ち、“X-Roll”ベアリングシステムが採用されています。これにより、材料の重量がベアリングレール全体に分散され、他社と比べると軽く、スムーズな動作となりますのでクロスカット作業時の切断事故の軽減にも役立ちます。



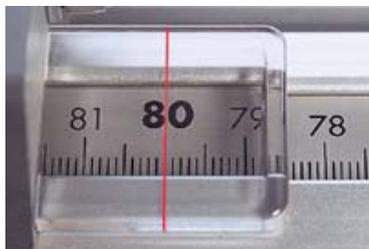
リモートオンスイッチ (オプション)

操作性向上のために、スライドテーブルの手前側に鋸刃とケビキをスタートさせるボタンスイッチを取付けることが出来ます。



クロスカットフェンス（写真はスライドテーブル用）

±45° の傾斜が可能なクロスカットフェンスが装備されています。クロスカットフェンスの脱着作業は工具を使用せず簡単で、正確な直角度を出せるストッパー付きです。Professional モデルにはアウトリガー用フェンスが標準装備。斜め目盛り付きフェンスは作業位置から正確な読み取りが行え、フェンスの溝に取付けられた大きなストッパーにより材料をしっかりとサポートするため、クロスカットでも、斜め切りでも正確な切断加工が行えます。



ストップスケール

拡大鏡付きで正確な読み取りの出来るストップスケールが装備されています。



デジタル式クロスカットストッパー（オプション）

大きなLED表示の付いたデジタル式のストッパーがオプションで選択出来ます。デジタルカウンターの繰り返し性は 0.01mm です。



堅牢なアウトリガーテーブル

一体成型のアウトリガーテーブルは、大きくて重量のある材にも十分に対応します。アウトリガーの先端には送りのローラーが付いており材料の移動が容易に出来ます。モデルにより、1100mm、1300mm、1500mmのアウトリガーテーブルが選択可能です。



アウトリガー用延長式クロスカットフェンス

2600mm の延長式クロスカット定規で 90° ~ 45° まで簡単に角度調整が可能。アウトリガーテーブルには角度用目盛りが付いており、正確な調整が可能です。



ピン式角度定規

アウトリガーテーブル上の“精密角度インデックス・システム”により、留め継ぎ加工を（角度切断）より簡単に出来ます。角度の決定用インデックスピンを +45° ~ -45° の好きな位置に詰め込むだけで、角度調整が行なえます。



角度グリッドインデックスシステム

フェルダーの角度グリッドインデックスシステムには、副尺が表示されており読み間違いが起きません。角度計による計算で作業時間を失うこともありません。高精度インデックスポジションにより、 5.625° (32面)、 11.25° (16面)、 22.5° (8面)といった多角形の製作を可能にします。また、 5° 、 20° 、 25° 、 30° 、 40° 、 45° の切断にも使用できます。それぞれのインデックス位置には長さを補正する機能があり、角度が変わっても寸法が狂うようなことはありません。個々のインデックスポジションにおいて微調整機能を持っています。(出荷前に工場にて調整済み)



700 シリーズ用の新型スピンドルモルダーユニット

- 高さ115mm までの軸作動
- 定盤開口径は230mm
- 縦軸のクイックチェンジシステム
- 作動スピードは4段階 3500/6500/8000/10000rpm
- 後方傾斜 $0^\circ \sim 45^\circ$
- 15000rpmの高速ルーター軸にも対応



縦軸のクイックチェンジシステム

迅速で簡単に縦軸を付け替えることができます。

交換可能な軸径：
スピンドル軸： ϕ 30mm, 32mm, 40mm, 50mm, 1", 1-1/4"
高速ルータースピンドル軸：15000rpm



軸傾斜スピンドルモルダー

フェルダーのスピンドルモルダーは、全機種でハンドホイール使用の簡単で滑らかな縦軸の傾斜調整が $90^\circ \sim 45^\circ$ の範囲で行えます。幅広い応用加工が期待出来ます。



正確なほぞ取り加工とみぞ加工

頑丈なスピンドルユニットは高い精度を保証します。フェルダーの“X-Roll”システムにより、重量のある材の送りも正確なガイドで簡単に行えるため、ほぞ取り加工やみぞ加工を正確に仕上げることが出来ます。

※オプションの偏芯クランプ使用



アルマイト加工されたモルダーフェンスプレート

アルマイト加工され腐食しにくいプレートを使用しています。
-10~+35mm の間でモルダーフェンスの正確な位置調整を可能にします。



安全バーガイド (オプション)

安全な小口加工のためのモルダーガイドがオプションで使用出来ます。



モルダーフェンスのマルチアジャストシステム

微調整機能により、迅速且つ正確な寸法調整及び補正が可能です。

- 一度取り外した後も、再設定が簡単に同位置で行なえる。
- 簡単に水平調整が行なえる。
- 迅速で正確な調整が可能。
- 切削深さの調整目盛が付いている。



高速ルーター軸

ハイスピードルーター軸により、回転速度 15000 rpm の時に、径 $\phi 6 \sim 16\text{mm}$ のルータービットを使用可能です。



小さなこだわり - 大きなインパクト!

フェルダラー 700 シリーズの傾斜ユニットには、小さくても大事な機能が隠されています。それは... なんと、給油の必要がないという便利な機能です。



230mm の定盤開口径

大口径の定盤開口部が作業者に最大限の安全性をもたらします。大きなサイズのほぞ取りや面取り用の刃物などを、テーブルの下側に格納することが出来ます。



縦軸回りに 2 経路の集塵システム

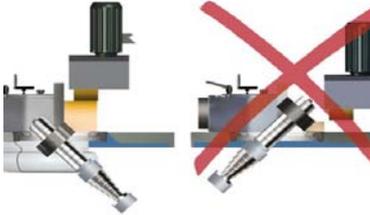
縦軸回りに配置された 2 経路の集塵システムが、清潔で故障の無い作業環境を持続させます。

延長テーブル（オプション）



工具を使用せず、短時間で増設できる延長テーブルは加工効率を上げるために多くのユーザに採用されています。

フェルダの縦軸が後方に傾斜する理由？



- 作業の安全性の確保のため。
- 様々なサイズの材料に対応するため。
- 刃物の安定した回転のため。
- 集塵効率の向上のため。
- パワーフィーダーの使用を可能とするため。

エア稼働式のクランプ（オプション）



最高の柔軟性をもつ材料クランプを全てのスライドソーとスピンドルホルダーで使用する事が出来ます。マグネット式なので設置も簡単です。
安全性の高い空気式シリンダーを装備しています。
ロック可能な高さ： 95 mm
最大押さえ圧力： 300 kg

※仕様（グレード）により、装備可能なオプション等が異なります。詳細はお問い合わせ下さい。
仕様とデザインは、予告なく変更される場合があります。