



スピンドルモルダーユニット

面取り軸のユニットは重い鋳物製で作られて、さらに2重サポートになっていて作業の安定性と静的動作を保障します。



軸傾斜

スピンドルモルダーは標準として90° ~ 45° まで傾斜可能



スピンドルフェンス“220”

最大径 220mmまでの面取り用刃物装着可能
特殊コーティング処理済みの面取り軸用フェンス
送り出しフェンスは-5 ~ +25mmまで調整可能



マルチアジャストシステム(微調整装置)

微調整機能により、迅速且つ正確な寸法調整及び補正が可能

- フェンスの取外しの後も、簡単に同じセッティングが可能
- モルダーフェンスの簡単な水平調整
- フェンスのプリセット機能
- 切削深さの調整目盛り



MFクイックチェンジ軸

簡単な作業でφ30・32・35・50・1¼に交換が可能です。

(径φ30mmの軸の代わり、機械の製造前に注文必要！)



安全バーガイド

安全バーガイドがあれば、木口面の加工も簡単に行えます。(オプション)



ホゾ及びミゾ加工

頑丈なFELDERスピンドルユニットは高い精度を保証します。
(重量の面取り用刃物が高速回転しながら材料を加工しても、頑丈な軸ユニットが振動を吸収する為、とても安定した作業が可能です)



パワーフィーダー(送り機)

送り装置を使用すると加工がより正確にきれいにできます。



フェルダの縦軸が”後部”傾斜する理由はなぜ？

- 作業の安全性
- 色々な大きさの材料に対応
- パワーフィーダーの使用が可能
- 刃物の安定した回転
- 集塵能率の向上

※仕様(グレード)により、装備可能なオプション等が異なります。詳細はお問い合わせ下さい。