

## F500M・F500MS



### MFクイックチェンジ軸

簡単な作業で $\phi 30 \cdot 32 \cdot 35 \cdot 50 \cdot 1\frac{1}{4}$ に交換が可能です。

( $\phi 30$ mmの軸の代わり、機械の製造前に注文必要！)



### 人気機種 of フェルダ-500 面取り盤

高精度でコンパクトな設計、安定した軸ユニット

- 使用可能な最大高さ100mm(定盤から)
- 鋳物製定盤の開口径 180mm
- 3,000、6,000、8,000、10,000rpmの4速
- 滑らかな傾斜(後部への傾斜)  $0^\circ \sim 45^\circ$
- 鋳物製セグメントによる昇降調整



プロ用装備: 面取り軸用フェンス 240

(最大径230mmまでの刃物装着可能)

面取りフェンス240用マルチアジャスト

(正確な加工が可能・寸法の設定が早い)



### 安全バーガイド

安全バーガイドがあれば、木口面の加工も簡単に行えます。(オプション)



### 延長テーブルフレーム

このオプションにより、大きい材料でも簡単に加工出来ます。

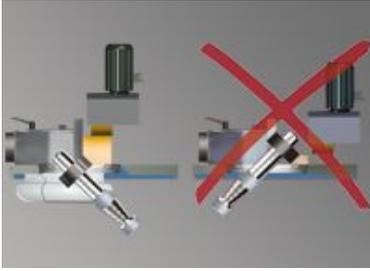
例) ドアなどの加工が楽にできます。



### 精密フェンス“240”

本フェンスでは最大230mmまでの面取り用刃物が使用可能で送り出し側のフェンス後部には $-5 \sim +25$ mmまで調整が可能な微調整が付いています。

集塵口もフェンス後部に付いている為、木屑に邪魔されずに作業を続ける事が可能。定盤の開口径は最大180mmで、大きい面取り用刃物をつけて作業する時、有用です。



### フェルダの縦軸が”後部”傾斜する理由はなぜ？

- 作業の安全性
- 色々な大きさの材料に対応
- パワーフィーダーの使用が可能
- 刃物の安定した回転
- 集塵能率の向上

※仕様(グレード)により、装備可能なオプション等が異なります。詳細はお問い合わせ下さい。