

F700Z、F700M

※オプションを含む



700 シリーズ用の新型スピンドルモルダーユニット

- 高さ115mm までの軸作動
- 定盤開口径は230mm
- 縦軸のクイックチェンジシステム
- 作動スピードは4段階 3500/6500/8000/10000rpm
- 後方傾斜 0° ~45°
- 15000rpm の高速ルーター軸にも対応



縦軸のクイックチェンジシステム

迅速で簡単に縦軸を付け替えることができます。

交換可能な軸径:

スピンドル軸 : ϕ 30mm, 32mm, 35mm, 40mm, 50mm, 1+1/4"

高速ルータースピンドル軸: 15000rpm



軸傾斜スピンドルモルダー

フェルダーのスピンドルモルダーは、全機種ハンドホイール使用の簡単で滑らかな縦軸の傾斜調整が90° ~45° の範囲で行えます。幅広い応用加工が期待できます。



正確なほぞ取り加工とみぞ加工

頑丈なスピンドルユニットは高い精度を保証します。

フェルダーの“X-Roll”システムにより、重量のある材の送りも正確なガイドで簡単に行えるため、ほぞ取り加工やみぞ加工を正確に仕上げることができます。

※オプションの偏芯クランプを使用



アルマイト加工されたモルダーフェンスプレート

アルマイト加工され腐食しにくいプレートを使用しています。

-10~+35mm の間でモルダーフェンスの正確な位置調整を可能にします。



安全バーガイド (オプション)

安全な小口加工のためのモルダーガイドがオプションで使用できます。



モルダーフェンスのマルチアジャストシステム

微調整機能により、迅速且つ正確な寸法調整及び補正が行えます。

- 一度取り外した後も、再設定が簡単に同位置でできます。
- 簡単に水平調整ができます。
- 迅速で正確な調整ができます。
- 切削深さの調整目盛が付いています。



高速ルーター軸

高速ルーター軸により、回転速度 15000 rpm の時に、径 $\phi 6\sim 16\text{mm}$ のルータービットを使用可能です。



小さなこだわり - 大きなインパクト!

フェルダー700シリーズの傾斜ユニットには、小さいけれど大事な機能が隠されています。それは...なんと、給油の必要がないという便利な機能です。



230mm の定盤開口径

大口径の定盤開口部が作業者に最大限の安全性をもたらします。大きなサイズのほぞ掘り用や面取り用刃物などを、テーブルの下側に格納することができます。



縦軸回りに2経路の集塵システム

縦軸回りに配置された2経路の集塵システムが、清潔で故障の無い作業を持続させます。



パワードライブ (縦軸位置設定用/オプション)

LED 表示を見ながら電子制御式の "パワードライブ" で縦軸位置調整を簡単、正確に行なえます。

昨今、ユーザーの 50% 以上がこのオプションを選択しています。



延長テーブル (オプション)

工具を使用せず、短時間で増設できる延長テーブルは加工効率を上げるために多くのユーザに採用されています。



フェルダ－の縦軸が後方に傾斜する理由？

- 作業の安全性の確保のため。
- 様々なサイズの材料に対応するため。
- 刃物の安定した回転のため。
- 集塵効率の向上のため。
- パワーフィーダーの使用を可能とするため。



アウトリガーテーブル

スライドテーブルにオプションのアウトリガーテーブルを装着すれば、パネルやドア等の大きな材料の加工も簡単に出来ます。



エア－稼働式のクランプ (オプション)

最高の柔軟性をもつ材料クランプを全てのパネルソーとスピンドルモルダ－で使用する事が出来ます。マグネット式なので設置も簡単です。安全性の高い空気式シリンダ－を装備しています。

ロック可能な高さ: 95 mm
最大押さえ圧力: 300 kg



テーブルエクステンション F700Mのみ

テーブルの両サイドに頑丈な補助テーブル(500mmx2)を取り付けることができます。これは、大きなパネル加工に最適です。

※仕様(グレード)により、装備可能なオプション等が異なります。詳細はお問い合わせ下さい。
仕様とデザインは、予告なく変更される場合があります。