

仕様	G330	G320
電機		
3x230V	S	S
加工寸法		
縁材厚み	0.4-3mm	0.4-2mm
パネル厚み	10-45mm	10-45mm
最小パネル幅	70mm	70mm
最小パネル長さ	210mm	210mm
ユニット		
ロールマガジンテーブル	S	S
2mmまでのロールマガジン自動送り 定尺材は手動	-	S
3mmまでのロールマガジン自動送り 定尺材は手動	S	-
グルーロールユニット(テフロンコートタンク)	S	S
プレッシャーユニット メインx1 サブx1	S	S
ギロチン式エンドカット	-	S
鋸(φ80mm)式エンドカット 0.18kW 9000rpm	S	-
1モーター式、ストレートカットのみ		
トリミングユニット、0.22kW 12000rpm	S	S
平+R、薄物はRの一部を使用		
2R+平トリミング刃物	S	S
オプション		
20 表面グルースクレーパー	○	○
30 バフingユニット	○	○
50 定規ヒーター	○	○
操作		
LCDディスプレイ	S	S
送り速度	8m/分	8m/分
引出し式材料サポート	S	S
その他		
鉋用集塵口	120mm	120mm
重量	350kg	350kg
全長	2000mm	2000mm

G330 エッジバンダー

手の中には入りませんが、あなたの工場には入ります



A mm	1286
B mm	823
C mm	1918

技術データは、あくまでも参照です。
詳細については、お問い合わせ下さい。
仕様とデザインは、予告なく変更される場合があります。



有限会社 ホルツテクニカ東京
東京都葛飾区青戸7丁目23番23号
TEL 03-6240-7721
FAX 03-6240-7734

有限会社 ホルツテクニカナゴヤ
愛知県犬山市下榎島59番1号
TEL 0568-69-2881
FAX 0568-69-2884



省スペースを実現、全長わずか2mの小型エッジバンダー

G330 エッジバンダー

世界最小エッジバンダー

全長わずか2m

エンドカット、トリミングも装備、2mmローカンの2Rトリミングも可能！

オプションで、グルースクレーパーまたはバフingユニット搭載可！

G330 エッジバンダー

- 縁材厚 0.4-3.0 mm
- 手動ユニット調整
- パネル厚 10-45 mm
- 送り速度 8.0 m/min
- グルータンクユニット
- キャタピラチェーン、パネル送り
- 高周波モーター
- エンドカットユニット
- フリースペースにグルースクレーパーまたはバフingユニット選択可



オペレーションパネル

- LCDディスプレイとキーパッド
- グルー温度設定
- 自動グルー温調
- ユニットの選択
- 使用したワーク材の合計
- メンテナンス間隔の表示
- エラーメッセージ



頑丈な送り機構

ワーク材は送りキャタピラチェーンとドライローラーにより、ワーク材のすり傷を防止し、正確に送り込みます。

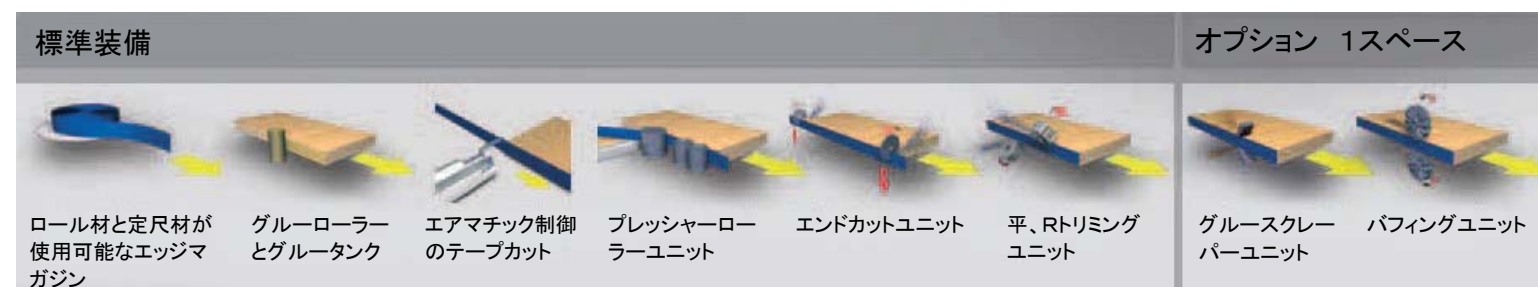


上押さえブリッジの高さ調整

レバーで上押さえブリッジをパネルへの高さ調整が簡単にセットできます。

大きなスケールで、簡単に読み取ることができます。

10~45mmの高さを調整できます。



◆グルーイングユニット

EVAペレット接着剤を使用可能な、1.2kgのテフロンコーティングされたグルータンク。接着剤塗布量の調整可能なグルーローラー部

◆プレッシャーユニット

ワーク材へエッジ材圧着のための高品質なプレッシャーローラー。

◆エンドカットユニット

きれいにカットするための高精度ライナーガイド。木の種類や厚さにかかわらず確実にカットします。鋸刃回転速度は9000rpm

◆トリミングユニット

小スペース設計の新しい多機能トリミングユニット。現物合わせの簡単、スピーディなセットアップ

◆フリースペースゾーン

G330には、フリースペースゾーンが1つあります。オプションで、グルースクレーパーまたはバフingユニットの中から1ユニット搭載することができます。

◆グルースクレーパーユニット
接着部表面のグルーのはみ出しを取り除くユニットです。

◆バフingユニット
縁貼りの最終工程のポリッシュ用ユニットです。

