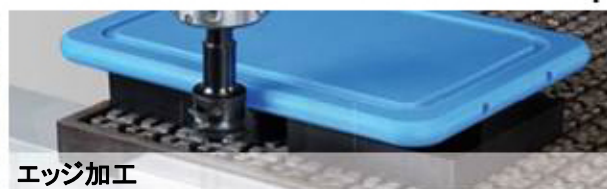


アプリケーション例



エングレイヴィング



エッジ加工



スクリータップ

profit H08/H10



カッティングフォーム



ラメロ



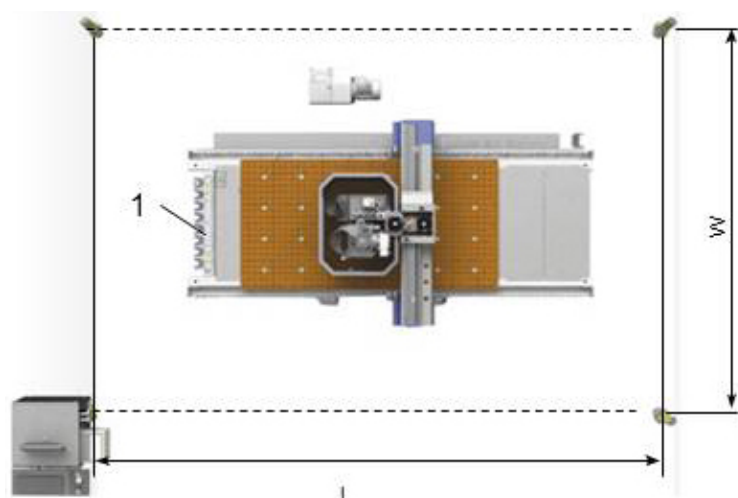
ドア



チップディフレクター

profit H10

ツールポジションとスペース



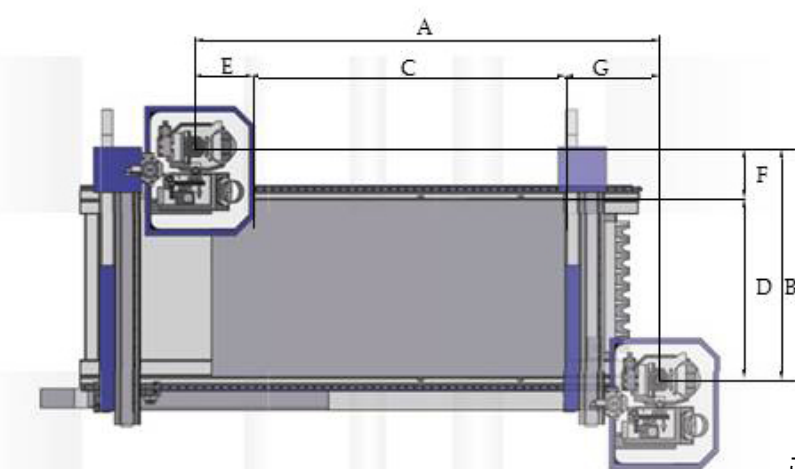
1: ツールチェンジャー
マシンシャーシ側に8軸もしくは10軸のツールチェンジャー

	profit H08 13.25	profit H08 16.32
高さ(H)	1650 mm	1650 mm
長さ(L)	5600 mm	6200 mm
幅(W)	3790 mm	4090 mm
重量	1820 kg	2330 kg

(標準装備時)

仕様によりサイズが異なることがあります。

作業範囲と可動範囲



	profit H08 13.25	profit H08 16.32
A	3260 mm	3860 mm
B	1630 mm	1930 mm
C	2500 mm	3090 mm
D	1250 mm	1530 mm
E	593 mm	593 mm
F	186 mm	186 mm
G	166 mm	176 mm

このカタログの写真等にはオプションが含まれております。
技術データは、あくまでも参照です。詳細については、お問い合わせ下さい。
仕様とデザインは、予告なく変更される場合があります。



有限会社 ホルツテクニカ東京
125-0062 東京都葛飾区青戸7-23-23
TEL: 03-6240-7721
FAX: 03-6240-7734

有限会社 ホルツテクニカナゴヤ
484-0965 愛知県犬山市下榎島59-1
TEL: 0568-69-2881
FAX: 0568-69-2884

<http://www.felder-tokyo.jp/>



profit H08



Fomat4シリーズ profit H08は省スペース設計のネスティングアプリケーションのCNCマシンです。

あらゆる目的の為に設計され、様々な材料を加工処理する高精度と生産性が特徴のオールラウンダーです。

時間の節約
CNCカッティング、ミーリング、穴あけ、ネスティングを1工程で行います。
最適な動作
早い処理速度の強力なミーリングスピンドル
小さい加工材の為に最高500mm³/hのバキュームパワー

適応性
個々のバキューム構成
数多くのツールポジション
6/8の独立バキュームフィールド
1,000~12,000rpmまで調整可能なミーリングスピンドル
1,000~6,000rpmまで調整可能なドリルヘッド

快適性
自動長さ測定システム
最適なバキュームフィールド選択
4箇所に設置されたレーザー式安全装置システム
一括集中エクストラクションフード

素晴らしい品質
ガントリードライブは2つのサーボモーターを使用
HSK F63ツールクランプシステム採用 (professional)
研磨された硬質ガイド
オーストリア工学品質
高品質でしっかりとした機械構成
自動集中注油システム



ワーキングエリア

ミーリングと穴あけ — どんな要求にも — 一度の過程で
Profit H08の2つのドライブガントリーは最大精度と再現性を保証します。



FORMAT-4のマトリックステーブルで完璧なネスティングを体感して下さい。

最適化されたグリッドによるマトリックステーブルは全ての製品のデザインとサイズに合わせ、正確な位置決めを保証します。

テーブル上の基準フェンスは最適にオフカットをする時にサポートし、衝突防止センサーでモニターすることができます。

バキューム装置

ロータリーバルブを用いてそれぞれに選択可能なバキュームフィールドは、いろいろな材料と製品サイズの為に完璧なバキュームを保証します。



ハンドターミナル

ポテンションメーターと非常停止のついたリモートコントロールユニット



ガントリーシステム

X方向Y方向へのラックアンドピニオンドライブは短い処理時間とツール交換の時間を短縮する高速移動を確実にします。



バキュームシステム

180m³/hの代わりに250m³/hまたは500m³/h

ドリルヘッド

- 8軸の垂直スピンドル、ドリルヘッドDH8
- 12軸の垂直スピンドル、ドリルヘッドDH12
- 6,000rpmまでのインバーターによるドライブモーター

機械は垂直穴あけを行います。

H 08



H 08



H 12



スピンドル



最大の生産性と完璧な適応性の為の“プロフェッショナル”

“プロフェッショナル” パッケージには高性能ミーリングスピンドルを装備しています。10kW、24,000rpmのモーターにHSK-F63 ツールクランプシステムを採用し完全な結果を実現します。さらに、10連ツールチェンジャーを装備すると、ツール交換時間を最小にし、H08をさらに使いやすくします。



完璧なミーリング結果の為にクイックメントパッケージ “スタート”

“スタート” パッケージには高性能ミーリングスピンドルを装備しています。10kW、24,000rpmのモーターに ER32 コレットチャック採用、ファーストクラスのような最大の精度と最大の生産性を実現します。



ツールの長さを自動計測

使用するツールのパラメーターセッティングが簡単になりました：あらゆるツールの長さは100分の1mmまで正確にデータベースに保存されます。

バキュームパッド

バキュームパッドは、パネルサイズに応じ適切にすばやく簡単な位置決め

マトリックステーブルのマトリックスジオメトリーはバキュームパッドの取り扱いを簡単にします。

さらに、デュアルサーキットバキュームシステムを確立させるのにディストリビューターを使用します。



バキュームパッド — すばや配置

ハンドターミナルで、クロスレーザー装置を起動させ配置します。

マトリックス・テーブルのためのバキュームブロック



POS		LxWxH
1	分配盤	
2	マトリックス溝付きテーブルの為にバキューム吸引パッド(ホースフリー)	126 x 126 x 40
3	マトリックス溝付きテーブルの為にバキューム吸引パッド(ホースフリー)	126 x 75 x 40
4	マトリックス溝付きテーブルの為にバキューム吸引パッド(ホースフリー)	126 x 50 x 40
5	マトリックス溝付きテーブルの為にバキューム吸引パッド(ホースフリー)	126 x 30
6	アダプター接続用エルボージョイント	