

# KF700、KF700 Professional、KF700S Professional

※オプションを含む



## フェルダの 700 シリーズは先進工業技術の詰まった逸品です

フェルダの 700 シリーズは一体成型の鋳物を使用しており堅牢な作りですが、使い勝手の良さと効率性を先進技術の採用により追求しています。例えば、注油作業を含めて、メンテナンス・フリーのため作業時間をもロスなく効率的に使うことができます。丸鋸の最大切断高さは104mm（φ315mmの鋸刃を使用時）、19.5mmまでのダドカッターの使用が可能であるため、昨今の木工技術の探求にも適しています。

- ゼロポイント傾斜
- 2重ベアリング付きの大型の鋸軸
- ポリ-Vベルトによる最大の動力伝達率
- 密閉式構造で効率的な集塵システム
- 精密リニアガイドによる正確な昇降調整
- 2重の精密なサポートガイドシステム
- 使い勝手の良い傾斜ユニットシステム“Easy-Glide”
- 静粛でスムーズなスライディングシステム“X-Roll”
- LED表示付きの電動式昇降調整システム“Power-Drive”がオプションで使用可能



## 傾斜ユニットシステム“Easy-Glide”

傾斜ユニットシステムの傾斜ブラケット部には、頑丈で耐久性のある資材が使用されており、スムーズに機能します。このブラケット部は潤滑フリーで鋸屑の影響も受けず、限界の環境下でもメンテナンスフリーです。



## ケビキ装置

プラスチックまたはラミネート化粧板のカットには割れ、欠けの無い美しい仕上げのためケビキ装置が欠かせません。

“がたつき”や“ぶれ”の無い縦、横方向の位置調整ができます。

ケビキ動力装置：1.0馬力



## パワードライブ（鋸刃位置設定用／オプション）

LED表示を見ながら電子制御式の“パワードライブ”で鋸刃位置調整を簡単、正確に行なえます。

スイッチ操作だけで鋸刃の高さと角度調整を、また、ボタン操作により1/10mmの精度の微調整が行えます。



## 丸鋸シャフト

2重ベアリングサポートシステムの鋸軸はポリ-Vベルトで稼働し、動力モーターからの力を鋸刃に余すところなく伝えます。



### “ダドーカーター”で溝切りを行う

フェルダー700シリーズの横切り盤はダドカーターにも対応します。取り外し可能なフランジを付け替えることにより、フェルダー専用のダドーカーターが使用出来ます。



### 新しいオーバーヘッド鋸ガード

新しいオーバーヘッド鋸ガードには、スイング機能がついており、機械を使用しない時は簡単に移動が出来ます。大きな材のカッティングにも柔軟に適応し、安全性を確保します。



### 集塵用パイプアーム

集塵用パイプアームにより常に十分な作業スペースを確保できます。鋸カバー EURO II 集塵用パイプアーム。



### “X-Roll”ガイド採用の高精度スライドテーブル（定盤）

フェルダーのスライドテーブルはアルミ製で滑らかな動作と正確さが特徴ですが、同時に重量のある材にも対応できるように設計されています。スライドテーブルは温度変化によるねじれや変形の生じない強度を持ち、“X-Roll”ベ어링システムが採用されています。これにより、材料の重量がベ어링レール全体に分散され、他社と比べると軽く、スムーズな動作となりますのでクロスカット作業時の切断事故の軽減にも役立ちます。



### リモートオンスイッチ（オプション）

操作性向上のために、スライドテーブルの手前側に鋸刃とケビキをスタートさせるボタンスイッチを取付けることが出来ます。



### クロスカットフェンス（写真はスライドテーブル用）

±45°の傾斜が可能な1100mmのクロスカットフェンスが装備されています。クロスカットフェンスの脱着作業は工具を使用せず簡単で、正確な直角度を出せるストッパー付きです。斜め目盛付きフェンスは作業位置から正確な読み取りが行え、フェンスの溝に取付けられた大きなストッパーにより材料をしっかりとサポートするため、クロスカットでも、斜め切りでも正確な切断加工が行えます。Professionalモデルにはアウトリガー用フェンスが標準装備です。



### ストップスケール

拡大鏡付きで正確な読み取りの出来るストップスケールが装備されています。



### デジタル式クロスカットストッパー（オプション）

大きな LED 表示の付いたデジタル式のストッパーがオプションで選択できます。デジタルカウンターの繰り返し性は0.01mm です。



### 堅牢なアウトリガーテーブル

一体成型のアウトリガーテーブルは、大きくて重量のある材にも十分に対応します。アウトリガーの先端には送りのローラーが付いており材料の移動が容易に出来ます。モデルにより、1100mm、1300mm、1500mmのアウトリガーテーブルが選択可能です。



### 延長式クロスカットフェンス

2600mm の延長式クロスカット定規で  $90^{\circ}$  ~  $45^{\circ}$  まで簡単に角度調整が可能です。アウトリガーテーブルには角度用目盛りが付いており、正確な調整が可能です。

角度をより簡単に調整できるピン止め式は、オプションとして選択が出来ます。特定の角度にそれぞれ穴が開いており、ご希望の角度にピンを嵌め込むだけの簡単な設定の仕組みとなっています。



### ピン式角度定規

アウトリガーテーブル上の“精密角度インデックス・システム”により、留め継ぎ加工を（角度切断）より簡単に出来ます。

角度の決定用インデックスピンを  $+45^{\circ}$  ~  $-45^{\circ}$  の好きな位置に詰め込むだけで、角度調整が行なえます。



### 角度グリッドインデックスシステム

フェルダの角度グリッドインデックスシステムには、副尺が表示されており読み間違いが起きません。角度計による計算で作業時間を失うこともありません。高精度インデックスポジションにより、 $5.625^{\circ}$ （32面）、 $11.25^{\circ}$ （16面）、 $22.5^{\circ}$ （8面）といった多角形の製作を可能にします。また、 $5^{\circ}$ 、 $20^{\circ}$ 、 $25^{\circ}$ 、 $30^{\circ}$ 、 $40^{\circ}$ 、 $45^{\circ}$  の切断にも使用できます。それぞれのインデックス位置には長さを補正する機能があり、角度が変わっても寸法が狂うようなことはありません。個々のインデックスポジションにおいて微調整機能を持っています。（出荷前に工場にて調整済み）



## リップフェンス

リップ定規能力は 800mm です。オプションで1250mmまで可能となります。シンプルなクランプ装置で片手で簡単に固定が出来ます。リップ目盛が読みやすく設計されており、素早く正確なセットアップが行えます。微調整機能付きです。アルミ製リップフェンスは、材料の送り方向に対して、前後に移動できます。また、幅狭で薄い材料や、鋸軸を傾斜して使用する場合でも、フェンスを一旦外し、寝かした状態で取付ければ対応出来ます。



## リップフェンス用デジタルディスプレイ (オプション)

LED 表示のデジタルゲージ、0.1mm の精度で調整が可能です。表示器は、90° 回転可能で読みやすい位置に動かせます。



## 700シリーズ用の新型スピンドルモルダーユニット

- 高さ115mm までの軸作動
- 定盤開口径は230mm
- 縦軸のクイックチェンジシステム
- 作動スピードは4段階 3500/6500/8000/10000rpm
- 後方傾斜 0° ~45°
- 15000rpmの高速ルーター軸にも対応



## 縦軸のクイックチェンジシステム

迅速で簡単に縦軸を付け替えることが出来ます。

交換可能な軸径：  
スピンドル軸：φ 30mm, 32mm, 35mm, 40mm, 50mm, 1+1/4"  
高速ルータースピンドル軸：15000rpm



## 軸傾斜スピンドルモルダー

フェルダのスピンドルモルダーは、全機種でハンドホイール使用の簡単で滑らかな縦軸の傾斜調整が 90° ~45° の範囲で行えます。幅広い応用加工が期待出来ます。



## 正確なほぞ取り加工とみぞ加工

頑丈なスピンドルユニットは高い精度を保証します。フェルダの“X-Roll”システムにより、重量のある材の送日も正確なガイドで簡単に行えるため、ほぞ取り加工やみぞ加工を正確に仕上げることが出来ます。

※オプションの偏芯クランプを使用



## アルマイト加工されたモルダーフェンスプレート

アルマイト加工され腐食しにくいプレートを使用しています。  
-10~+35mm の間でモルダーフェンスの正確な位置調整を可能にします。





### 安全バーガイド (オプション)

安全な小口加工のためのモルダーガイドがオプションで使用できます。



### モルダーフェンスのマルチアジャストシステム

微調整機能により、迅速且つ正確な寸法調整及び補正が行えます。

- 一度取り外した後も、再設定が簡単に同位置でできます。
- 簡単に水平調整ができます。
- 迅速で正確な調整ができます。
- 切削深さの調整目盛が付いています。



### 高速ルーター軸

高速スピードルーター軸により、回転速度 15000 rpm の時に、径  $\phi 6 \sim 16\text{mm}$  のルータービットを使用可能です。



### 小さなこだわり - 大きなインパクト!

フェルダ-700シリーズの傾斜ユニットには、小さいけれど大事な機能が隠されています。それは...なんと、給油の必要がないという便利な機能です。



### 230mm の定盤開口径

大口径の定盤開口部が作業者に最大限の安全性をもたらします。大きなサイズのほぞ掘り用や面取り用刃物などを、テーブルの下側に格納することができます。



### 縦軸回りに2経路の集塵システム

縦軸回りに配置された2経路の集塵システムが、清潔で故障の無い作業を持続させます。



### パワードライブ (縦軸位置設定用/オプション)

LED 表示を見ながら電子制御式の“パワードライブ”で縦軸位置調整を簡単、正確に行なえます。ボタンを押すと微調整。LEDが高さと角度を正確に表示します。

### 延長テーブル（オプション）



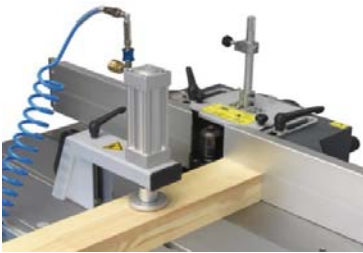
工具を使用せず、短時間で増設できる延長テーブルは加工効率を上げるために多くのユーザに採用されています。

### フェルダの縦軸が後方に傾斜する理由？



- 作業の安全性の確保のため。
- 様々なサイズの材料に対応するため。
- 刃物の安定した回転のため。
- 集塵効率の向上のため。
- パワーフィーダーの使用を可能とするため。

### エア稼働式のクランプ（オプション）



最高の柔軟性をもつ材料クランプを全てのパネルソーとスピンドルモルダで使用する事が出来ます。マグネット式なので設置も簡単です。  
安全性の高い空気式シリンダーを装備しています。  
ロック可能な高さ： 95 mm  
最大押さえ圧力： 300 kg

※仕様（グレード）により、装備可能なオプション等が異なります。詳細はお問い合わせ下さい。  
仕様とデザインは、予告なく変更される場合があります。