

パワーフィーダー



送り装置を使用すると面取り盤やサンディングマシンでの加工がより正確にきれいにできます。なぜならば、一定の送り速度で材料を定盤とあて定規にフィットさせながら材料を正確に送るからです。

表面切削加工は送り装置のもう一つの活用領域です。送り装置によって連続的に高精度の加工結果を得ることができます。製品加工には欠かせません。

エッジング及び水平カット、送り装置により、寸法切断が簡単になります。



S-308
No. 05.0.011

F-38
No. 05.0.010

F-48
No. 05.0.006

Variofeed 4
No. 05.0.105



- 1相 × 230V, 50Hz, 0.5馬力
- 傾斜ヘッド
- 3つの駆動ローラー
φ100mm, 幅50mm
- 8速 2.5/5.5/7.0/11.0/
14.0/21.0/27.0/54.0 m/分
- 重量 41kg

- 1相 × 230V, 50Hz, 1.0馬力
- 傾斜ヘッド
- 3つの駆動ローラー
φ120mm, 幅60mm
- 8側 3.2/6.3/8.3/12.5/
16.7/25.0/32.0/63.0 m/分
- 重量 59kg

- 1相 × 230V, 50Hz, 1.0馬力
- 傾斜ヘッド
- 4つの駆動ローラー
φ120mm, 幅60mm
- 8速 3.5/4.0/6.5/8.0/
10.0/12.5/20.0/25.0 m/分
- 重量 67kg

- 1相 × 230V, 50Hz, 1.0馬力
- 傾斜ヘッド
- 4つの駆動ローラー
φ120mm, 幅60mm
- 変速 3~18 m/分
- 重量 70kg



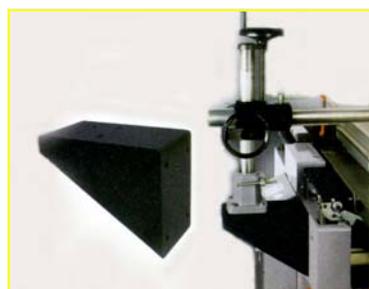
※オプション

但し、機種により取付方法が異なります。

取付用ガイド
No. 430-112

パワーフィーダー取付器
No. 11.3.014

**パワーフィーダー取付用
旋回ユニット**
No. 430-014+1



固定式



パワーフィーダーを機械に固定したまま、使用しないときは倒しておくことができます。



パワーフィーダーを使用しないとき、旋回アームによって作業スペースから避けることができます。

有限会社 ホルツテクニカ東京
東京都葛飾区青戸7丁目23番23号
TEL 03-6240-7721
FAX 03-6240-7734

有限会社 ホルツテクニカナゴヤ
愛知県犬山市下榎島59番1号
TEL 0568-69-2881
FAX 0568-69-2884

技術データは、あくまでも参照です。

詳細については、お問い合わせ下さい。

仕様とデザインは、予告なく変更される場合があります。

URL <http://www.holzher.jp/>

URL <http://www.felder-tokyo.jp/>